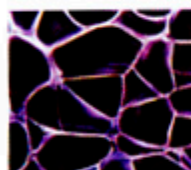


PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN*		AEROFLEX ISOLIERUNGEN				TESTMETHODE**	
Zellstruktur		geschlossene Zellen				-	
Gewicht kg / m ³		48 – 80 ***				ASTM D 1667	
a. Wärmeleitfähigkeit bei W / (m.k)	Durchschn. Temp.	-20°C	0°C	20°C	30°C	40°C	ASTM C 177 JIS A 1412-1989 DIN 52613
	λ R	0,032	0,035	0,037	0,039	0,040	
Niedrig-Höchsttemperatur****		(-200 °C) -57°C bis +125°C (+175°C)				AEROFLEX® wird ab -57°C härter, kann jedoch bis -200°C eingesetzt werden	
Wasserdampfdurchlässigkeit (Kg / Pa.s.m.)		0.15 perm-in. (0.22 x 10 ⁻¹⁷) μ ≥ 4.900				ASTM C 355, E96***** DIN 52615	
Wasserabsorption (GEW %)		3				ATSM D 1056	
Ozonresistenz		sehr gut				ASTM D 1171, D 1149	
Thermale Stabilität Schrumpfung in %	7 Tag 93°C	5				ASTM C 548	
	7 Tag 104°C	6					
Brennbarkeit & Rauchdichte *****		selbstlöschend				ASTM D 635	
		Klasse VO				UL-94	
		Klasse 5.3				EMPA *****	
		B1				Ö-Norm B 3800 Teil 1	
		B2				DIN 4102	
Wetter- und Ultraviolettresistenz		gut				-	
Kupferkorrosion / Edelstahlversprödung		keine				-	
Nitrosamingehalt*****		weniger als 5 ppb				U.S.FDA	
Formbarkeit		sehr gut				-	
Dehnbarkeit		sehr gut				-	

Spezifikation in Übereinstimmung mit: ASTM C 534-88 Typ 1 (Schlauch) und Typ 2 (Platte).



Komplett geschlossene Zellstruktur.



Geringe Dichte 0,06 – 0,10 g / cm³ ASTM CD 1667.



Geringer Wärmeleitwert ASTM C 177.



Große Temperaturspanne von -57°C bis +125°C.



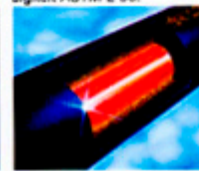
Geringe Wasserabsorption und Wasserdampfdurchlässigkeit ASTM E 96.



Hervorragende UV und Wetterresistenz ASTM D 1171, D 1149.



Selbstlöschend ASTM 635 Flammsicherer ASTM E-84



Selbst nach langem Einsatz nicht kupferkorrosiv.



FCKW- und PVC freies Produkt.

Anmerkung:

- * Die Werte sind typische Durchschnittswerte nach anerkannten Testmethoden. Das Produkt wird FCKW frei hergestellt und enthält kein PVC.
- ** Auch nach DIN, JIS und SISIR getestet.
- *** Für Stärken von 25 mm und darüber. Dichte (0,05 – 0,08 gm/cm³)
- **** Ab -57°C wird AEROFLEX® härter, und zunehmend spröder. Das beeinflusst jedoch nicht den Wärmeleitwert und die Wasserdampfdurchlässigkeit. An Warmwasserleitungen kann AEROFLEX® bis zu einer Temperatur von 125°C eingesetzt werden. Mit AEROSEAL® geklebtes AEROFLEX® ist bis zu ca. 100°C einsetzbar.
- ***** Wasserdampfdurchlässigkeit von AEROFLEX®, getestet nach ASTM E 96 bei 37,8°C.
- ***** AEROFLEX® ist aus speziell zusammengesetzten Elastomeren hergestellt um selbstlöschende Eigenschaften zu erhalten. Die Tests werden mit 6" x 12" x 1/2" Mustern nach der Methode ASTM D 635* Brennbarkeit von Kunststoffen und Zellkunststoffen durchgeführt. Das Muster wird horizontal aufgestellt. Bei der Testmethode UL-94 wird ein Muster mit den Maßen 1/2" x 1/2" x 5" vertikal gelegt. Die Testmethode ist ein Kriterium für die Feuergefährlichkeit eines Stoffes. Sie dient dem Vergleich von Stoffen hinsichtlich ihrer Brandgefährlichkeit.
- ***** EMPA Schweizerisches Bundeslabor für Materialien Tests und Forschung.
- ***** Untersuchungen haben ergeben, dass hohe Nitrosaminwerte gesundheitsschädlich sind. AEROFLEX® enthält nachweislich Nitrosamin in unbedeutender Menge.